

Vi brenner for deg og miljøet

Røykassvifte

Hastighetsregulert, ikke avhengig av trekk i pipa, ingen mulighet for overtrykk i brennkammer, meget energibesparende, kun 76W og liten fare for forpufning.



Rengjøring av konveksjonsdelen

Helautomatisk, vedlikeholdsfritt feiesystem med turbolatorer. Når kjelen holdes ren, jobber den kontinuerlig med høyest mulig virkningsgrad.



Brennkammer med bevegelig rist

Brenselet mates inn fra siden. Dette reduserer faren for fastsetting, grunnet urenheter i brenselet. Rista tilter over 90 grader slik at aske, stein, spiker og andre urenheter faller ned i askeskruen.



Aske utmating

Asken fra selve brenneren, samt sveveasken fra konveksjonsdelen blir transportert ut i beholderen med to kraftige skruer. Disse har selvsagt også automatisk reversering.

Askebeholder

Stort volum gir lange intervall mellom hver tømming. Askebeholderen har adskilte kammer for forskjellige dyr.



Ett kamers roterende cellesluse

Sikrer optimal beskyttelse mot tilbakebrann, stort kammer, lufttett, utskiftbart knivblad og motstål, stor utveksling og meget stort dreiemoment.



1 Utmating fra flissiloen

Selve sirkelmateren er meget robust og har kraftige rivere i enden på bladfjærene. Som standard leveres bladfjærer fra 1,5 - 4 m i diameter og lenkearmsystem fra 4,5 - 6 m i diameter.

2 Siloskrue

Skruen er kraftig og er produsert i høylegert stål. Den er utstyrt med progressiv stigning på gjengene som reduserer faren for fastsetting. Den er meget stillestående og har lavt strømforbruk. Den kan transportere alt fra fin pellets, til mellomgrovt industriflis (G50).

3 Frikopling for reversering av siloskrue

Dersom noe låser skruen, reverserer den automatisk. Dette skjer inntil tre ganger, samtidig som sirkelmateren står stille.

4 Avtagbart lokk

5 Fleksibelt modulsystem

Siloskruen kan være opp til 6 m lang og er bygget opp av standard lengder helt ned til 12,5 cm. Systemet er meget fleksibelt og sørger for rask montering. Montøren trenger ikke å kappe eller sveise noe under monteringen ute hos kunde.

6 Universal kopling

Denne gjør at siloskruen lett kan monteres i alle mulige vinkler mot kjelen.

7 Motorer med snekkeveksel

Stort kraftoverskudd fra effektive motorer og girkasser med høy virkningsgrad. 0,37 kW på siloskruen, 0,25 kW på cellesluse/brennerskrue.

8 Primær ventil -

9 Sekundær ventil -
Automatiske ventiler for primær- og sekundær-luft. Disse blir regulert av lambdasonen for hele tiden å ivareta optimal forbrenning.

10 Konveksjonsdelen

Store overflater gir lav røykgasstemperatur, lite flisforbruk og høy virkningsgrad.

11 Betjeningspanel

Panelet sitter perfekt plassert i kjelens fremside.

12 Styresystemet

Elektronikken ligger godt beskyttet under kjelens deksel. Ingen separate styreskap som gjør installasjonen unødvendig dyr.

ETA Norge AS er entreprenør som leverer komplette løsninger for miljøvennlig energi med hovedfokus på, solenergi, ved, pellets og flis. Våre samarbeidspartnere representerer de mest moderne løsningene på markedet.

Sammen med kunden, bruker vi vår gode erfaring og skreddersyr alle anlegg slik at viktige detaljer for best mulig drift, blir ivarettatt.

Solfangere og tanker produseres av <http://www.tisun.at/>

Flis kjeler, pellets kjeler og vedkjeler opp til 500kW produseres av <http://www.eta.co.at/> (norges mest solgte flis kjele siden 2010)